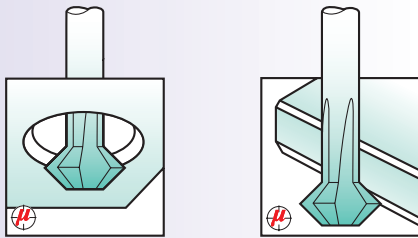
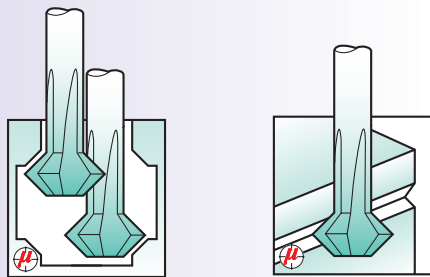


AVANT FRONTAL
FRONT IN SPINTA

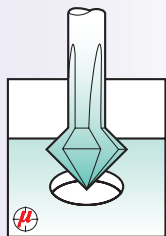


ARRIÈRE BACK
TRASERO IN TRAZIONE

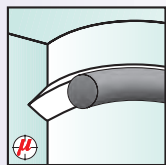


USINAGES INTERNES
INTERNAL MACHINING
MECANIZADO INTERNO
LAVORAZIONI INTERNE

RAINURAGE EN "V"
V - GROOVING
RANURA EN "V"
SCANALATURE A "V"



ÉBAVURAGE DEBURRING
DESBARBADO SBAVATURA



GORGES INTERNES POUR JOINTS TORIQUES
INTERNAL GROOVES FOR O-RINGS
RANURAS INTERNAS PARA JUNTAS TORICAS
GOLE INTERNE PER SEDI DI GUARNIZIONI O-RING

Vidéo en ligne



www.magafor.com

FRAISES À CHANFREINER AVANT ET ARRIÈRE

Pour des opérations de super-finition, **Bi-face** est à profil constant détalonné. Travail longitudinal ou par interpolation pour l'ébavurage avant et arrière d'angles et de trous.

FRONT AND BACK CHAMFERING

Bi-face conical cutters have a constant relief profile which results in a high quality surface finish. Suitable for longitudinal or interpolated machining on front and back faces of holes and surfaces.

AVELLANADORES FRONTAL Y TRASERO

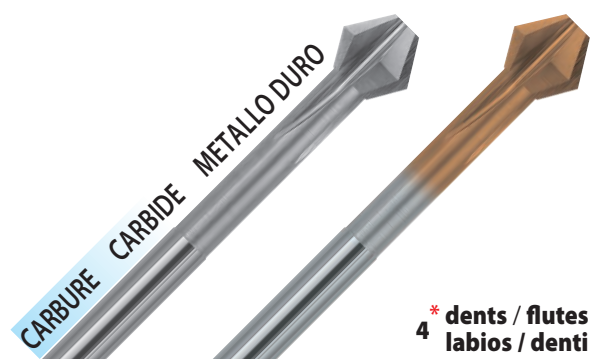
Para las operaciones de super acabado la fresa **Bi-face** está provista de un perfil constante destalonado. Mecanizados longitudinales o por interpolación para el avellanado frontal o trasero de ángulos y agujeros.

FRESE PER SBAVARE IN SPINTA ED IN TRAZIONE

Per eseguire operazioni di super finitura, **Bi-face** ha un profilo costante spogliato. Il lavoro avviene longitudinalmente o per interpolazione nella sbavatura in spinta ed in trazione di angoli e fori.

performances

Page
Pagina 97



60°

Bi-face-C

4* dents / flutes
labios / denti

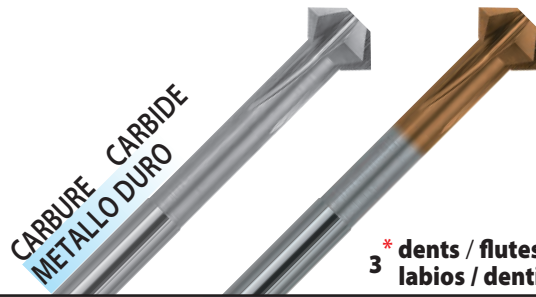
D**	d1 maxi	T maxi	d2 h6	ℓ1	ℓ2 mini	Bi-face 8460	Hard'X 8460-H
2,0	1,5	0,6	3	1,7	8	€ 81,51	€ 85,69
5,0	3,4	3,4	6	2,8	15	88,30	92,48
8,0	4,9	4,9	6	5,4	34	115,99	121,22
12,0	5,9	5,9	6	10,6	34	170,33	178,69

* Ø 2 = 3 dents flutes labios dente

** Tolérances Tolerancias Tolleranze D Ø 2 - 5 = 0 - 0,05 - Ø 8 - 12 = 0 - 0,10

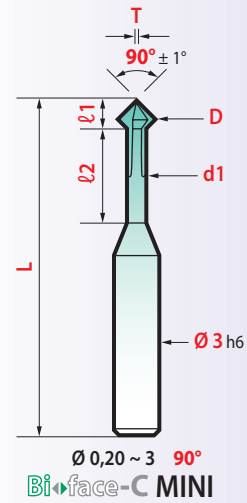
90°

Bi-face-C MINI



3 * dents / flutes labios / denti

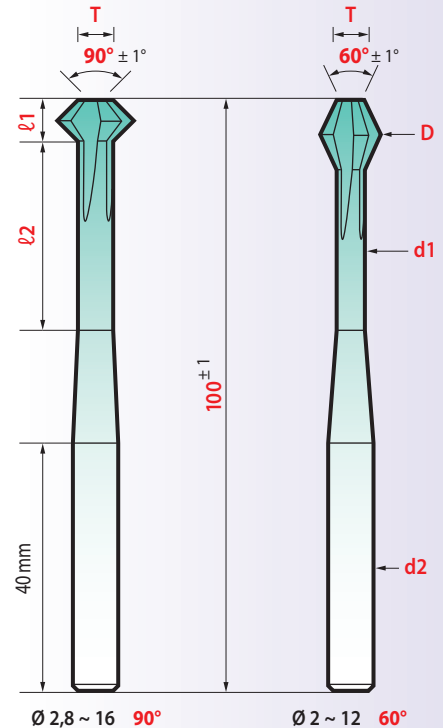
D**	d1 maxi	T maxi	L	ℓ1	ℓ2 mini	Bi-face 8480	Hard'X 8480-H
0,20	0,12	0,12	39	0,11	0,29	€ 91,44	€ 96,66
0,25	0,15	0,15	39	0,13	0,37	88,82	94,05
0,30	0,18	0,18	39	0,15	0,45	88,82	94,05
0,40	0,24	0,24	39	0,19	0,61	86,21	91,44
0,50	0,30	0,30	39	0,23	0,77	83,60	88,82
0,60	0,36	0,36	39	0,27	0,93	80,99	86,21
0,80	0,48	0,48	39	0,35	1,25	78,38	83,60
1,0	0,7	0,30	60	0,50	5	55,91	59,04
1,5	1,1	0,45	60	0,73	6	53,82	56,95
▲ 1,8	1,4	0,60	60	0,75	8	51,73	54,86
▲ 2,0	1,5	0,60	60	0,95	8	51,73	54,86
▲ 2,8	2,1	0,90	60	1,30	10	51,73	54,86
3,0	2,1	0,90	60	1,50	10	51,73	54,86



Bi-face-C STANDARD

4 dents / flutes labios / denti

D**	d1 maxi	T maxi	d2 h6	ℓ1	ℓ2 mini	Bi-face 8490	Hard'X 8490-H
▲ 2,8	2,2	1,2	6	1,10	10	€ 63,74	€ 67,92
3,0	2,2	1,2	6	1,30	10	63,74	67,92
▲ 3,8	2,9	1,6	6	1,55	12	65,83	70,02
4,0	2,9	1,6	6	1,75	12	65,83	70,02
▲ 4,8	3,4	2,0	6	2,10	15	68,97	74,19
5,0	3,4	2,0	6	2,30	15	68,97	74,19
▲ 5,8	3,8	2,4	6	2,70	18	73,15	77,33
6,0	3,8	2,4	6	2,90	18	73,15	77,33
▲ 7,8	4,9	4,9	6	2,80	34	94,57	101,36
8,0	4,9	4,9	6	3,10	34	94,57	101,36
▲ 9,8	5,9	5,9	6	3,80	34	115,99	123,31
10,0	5,9	5,9	6	4,10	34	115,99	123,31
▲ 11,8	5,9	5,9	6	5,80	34	140,03	148,39
12,0	5,9	5,9	6	6,10	34	140,03	148,39
▲ 15,8	7,9	7,9	10	7,80	34	187,05	196,46
16,0	7,9	7,9	10	8,10	34	187,05	196,46



New 2020

Bi-face-C LONGS LARGAS LUNGHE

4 dents / flutes labios / denti

D**	d1 maxi	T maxi	d2 h6	ℓ1	ℓ2 mini	Bi-face 8490-L	Hard'X 8490-LH
3,0	2,2	1,2	6	1,30	20	€ 68,74	€ 72,92
4,0	2,9	1,6	6	1,75	25	70,83	75,02
5,0	3,4	2,0	6	2,30	30	76,47	81,69
6,0	3,8	2,4	6	2,90	35	80,65	84,83
8,0	4,9	4,9	6	3,10	45	104,57	111,36
10,0	5,9	5,9	6	4,10	45	125,99	133,32
12,0	5,9	5,9	6	6,10	50	155,03	163,39

* Ø 0,20 ~ 0,50 = 1 dent flute labio denta

** Tolérances Tolerancias Tolleranze D Ø 0,2 - 5 = 0 - 0,05 - Ø 5,8 ~ 16 = 0 - 0,10

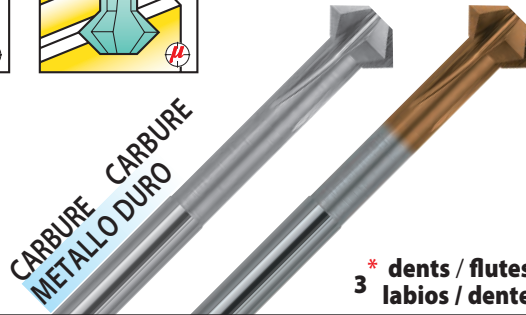
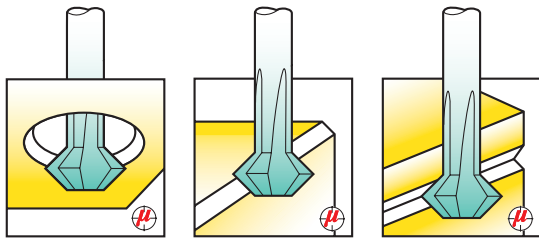
- ▲ Dimensions sous-cotées pour usinage au plus près du diamètre des trous à usiner.
- Undersized diameters to machine closer to the hole dimension.
- Dimensiones bajo medida para mecanizar lo más aproximado al diámetro de los agujeros a mecanizar.
- Diametri minorati per lavorare in prossimità delle dimensioni dei fori.

FRAISES À CHANFREINER AVANT ET ARRIÈRE

FRONT AND BACK CHAMFERING

AVELLANADORES FRONTAL Y TRASERO

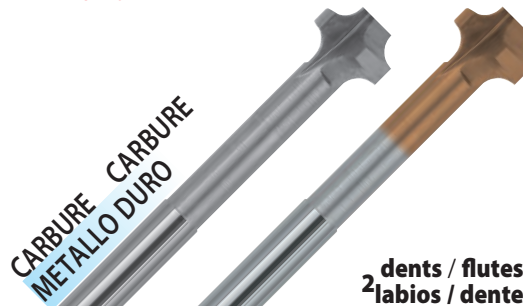
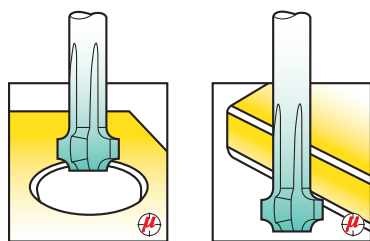
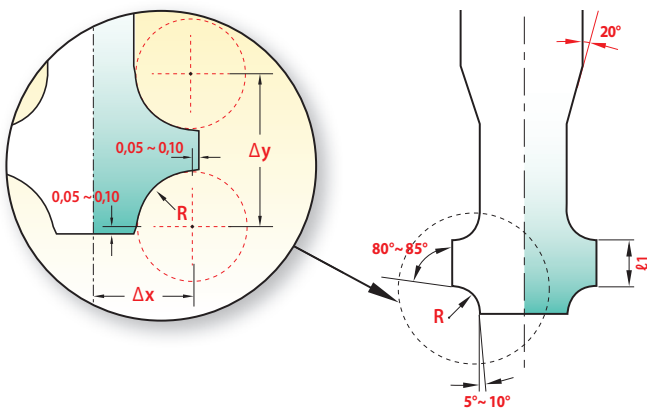
FRESE PER SBAVARE IN SPINTA ED IN TRAZIONE



90°
Bi-face-C mini

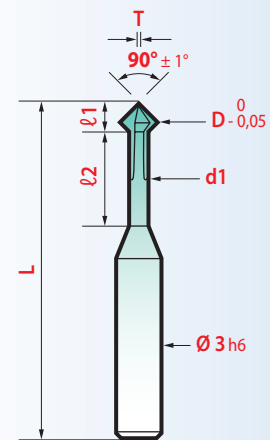
D	d1 maxi	T maxi	L	ℓ1	ℓ2 mini	Bi-face 8480	Hard'X 8480-H
0,20	0,12	0,12	39	0,11	0,29	€ 91,44	€ 96,66
0,25	0,15	0,15	39	0,13	0,37	88,82	94,05
0,30	0,18	0,18	39	0,15	0,45	88,82	94,05
0,40	0,24	0,24	39	0,19	0,61	86,21	91,44
0,50	0,30	0,30	39	0,23	0,77	83,60	88,82
0,60	0,36	0,36	39	0,27	0,93	80,99	86,21
0,80	0,48	0,48	39	0,35	1,25	78,38	83,60
1,0	0,7	0,30	60	0,50	5	55,91	59,04
1,5	1,1	0,45	60	0,73	6	53,82	56,95
1,8	1,4	0,60	60	0,75	8	51,73	54,86
2,0	1,5	0,60	60	0,95	8	51,73	54,86
2,8	2,1	0,90	60	1,30	10	51,73	54,86
3,0	2,1	0,90	60	1,50	10	51,73	54,86

* Ø 0,20 ~ 0,50 = 1 dent flute labio denta



Bi-face-R mini

R	D	d3 maxi	d2 h5	Δx	Δy	ℓ1	ℓ2	ℓ3	Bi-face 848-R	Hard'X 848-RH
± 0,02	maxi	maxi							€ 64,79	€ 67,92
0,2	1,9	1,25	3	0,87	1,32	0,90	1,45	8	64,79	67,92
0,3	2,3	1,45	3	1,07	1,82	1,2	1,95	9	64,79	67,92
0,4	2,6	1,55	3	1,22	2,37	1,55	2,5	10	64,79	67,92
0,5	2,9	1,65	3	1,37	2,87	1,85	3	12	64,79	67,92



Bi-face-R

FRAISES À RAYONNER AVANT ET ARRIÈRE

FRONT AND BACK RADIUS CUTTERS

FRESAS CON RADIO FRONTAL Y TRASERO

FRESE A RAGGIO IN SPINTA ED IN TRAZIONE

