

FORETS ÉTAGÉS 90° Avant taraudage

Ces forets étagés sont destinés à usiner en une seule opération le perçage et le chanfreinage avant taraudage. Leur conception assure rigidité et robustesse. La gamme **8254-H** est particulièrement recommandée pour utilisation sur machine CNC. L'âme amincie facilite la pénétration de ces forets (M3~M12).

90° STEP DRILLS Before threading

These step drills are designed for combining both boring and counterboring before threading operation. Their design ensures rigidity and longer tool life. The series **8254-H** is particularly suited for NC - machine use. The reduced core improves drill penetration (M3~M12).

BROCAS ESCALONADAS 90° Antes del roscado

Estas brocas escalonadas están diseñadas para realizar en una sola operación el taladrado y chaflanado antes del roscado. Su concepción asegura rigidez y robustez. La serie **8254-H** está particularmente recomendada para su uso en máquina CNC. El núcleo reducido facilita la penetración de la broca (M3~M12).

PUNTE A GRADINO 90° Per avanfori di filettatura

Queste punte a gradino sono studiate per realizzare in una sola operazione l'esecuzione degli avanfori di filettatura e la svasatura. La loro concezione assicura rigidità e robustezza. La gamma **8254-H** è particolarmente consigliata per l'impiego su macchine CNC. La riduzione del nocciolo facilita la penetrazione di queste punte (M3~M12).

Hard-X

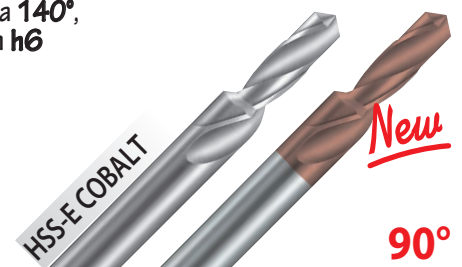
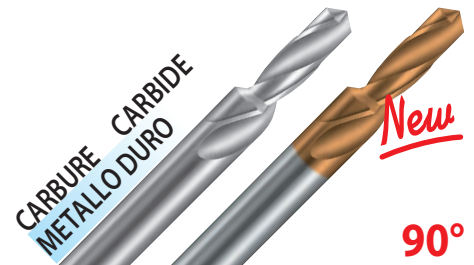
Jusqu'à Up to
Hasta Fino a **67 HRC**

magafor standard

VIS SCREW TORNILLO	D	d	L	ℓ1	ℓ2	magaforce 8254	Hard'X 8254-H
M0,8	3,0	0,6	39	6	2,4	€ 39,19	€ 41,80
M0,9	3,0	0,7	39	7	2,8	38,14	40,75
M1,0	3,0	0,75	39	7	2,9	37,10	39,71
M1,2	3,0	0,95	39	9	3,7	37,10	39,71
M1,4	3,0	1,1	39	10	4,2	37,10	39,71
M1,6	3,0	1,25	39	11	4,7	37,10	39,71
M1,8	3,0	1,45	39	12	5,2	39,19	41,80
M2,0	4,0	1,6	51	13	5,6	39,19	41,80
M2,5	4,0	2,05	51	17	7,5	43,34	46,25
M3	6,0	2,5	66	20	8,8	46,07	49,45
M4	6,0	3,3	66	24	11,4	51,60	54,95
M5	6,0	4,2	66	28	13,6	56,15	59,45
M6	8,0	5,0	79	31	16,5	61,50	67,15
M8	10,0	6,8	89	40	21,0	82,30	89,05
M10	12,0	8,5	102	47	25,5	116,25	124,50
M12	14,0	10,2	107	54	30,0	157,79	166,16

PERFORMANCES ACCRUES IMPROVED PERFORMANCE
RESULTADOS MEJORADOS PRESTAZIONI MIGLIORATE:

- carbure + revêtement Hard'X,
carbide + Hard'X coating,
metal duro + recubrimiento Hard'X,
metallo duro + rivestimento Hard'X,
- angle de pointe point angle
ángulo de punta angolo di affilatura **140°**,
- queue shank mango codolo in **h6**
DIN 6535 HA.



VIS SCREW TORNILLO	D	d	L	ℓ1	ℓ2	magafor 254	Red'X 2754
M3	3,4	2,5	52	20	8	€ 22,47	€ 27,69
M4	4,5	3,3	58	24	11	23,77	29,00
M5	5,5	4,2	66	28	13	24,82	30,20
M6	6,6	5,0	70	31	16	27,17	32,92
M8	9,0	6,8	84	40	20	36,57	42,84
M10	11,0	8,5	95	47	24	49,11	55,38
M12	14,0	10,2	107	54	29	66,88	74,19
M14	16,0	12,0	115	56	32	112,86	120,17
M16	18,0	14,0	135	60	34	142,12	149,44

M3-M4-M5-M6-M8-M10

α	magafor	€
90°	HSS-Co	254 183,92
	HSS-Co + Red'X	2754 217,36

