

FORETS À CENTRER les bouts d'arbres filetés

Principale utilisation :
pour centrer et percer les axes de moteurs
électriques, pompes et moto-réducteurs.

Les forets à centrer pour bouts d'arbres filetés
sont conçus pour réaliser en une seule opération :

- 1 - l'avant-trou de taraudage,
- 2 - l'entrée de taraud,
- 3 - le centre.

Les codes **0280 - 0288 - 0284** ont un plat de serrage
et pour le logement d'un outil de dressage.
Les deux rainures latérales facilitent la lubrification.

CENTER DRILLS for threaded holes

Main use :
to center and to bore the shafts
of electric motors, pumps and speed-reducing gear.

Center drills for threaded spindles are designed
to do the following in a single operation :

- 1 - make the preliminary tap hole,
- 2 - make the tap entrance,
- 3 - do the centering.

The code **0280 - 0288 - 0284** have a flat for a
blocking screw and carbide insert. The two side
grooves facilitate lubrication.

BROCAS DE CENTRAR para los extremos de ejes roscados

Uso principal :
Centrado y taladrado de ejes de motores
eléctricos, bombas, motoreductores.

Las brocas de centrar para extremos de ejes
roscados están diseñadas para realizar en
una sola operación :

- 1 - el agujero previo de roscado,
- 2 - la entrada de rosca,
- 3 - el centrado.

El código **0280 - 0288 - 0284** incorporan un plano de
bloqueo para el tornillo de apriete y la placa de metal
duro. Las dos ranuras laterales facilitan la lubricación.

PUNTE A CENTRARE per le estremità di alberi filettati

Principale impiego :
per centrare e forare gli assi
di motori elettrici, pompe e moto-riduttori.

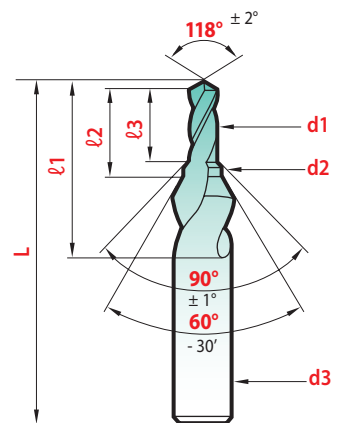
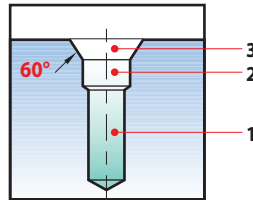
Le punte a centrare per le estremità
di alberi filettati sono concepite per
realizzare in un'unica operazione :

- 1 - l'avanforo di filettatura,
- 2 - l'imboccatura per il maschio,
- 3 - la centratura.

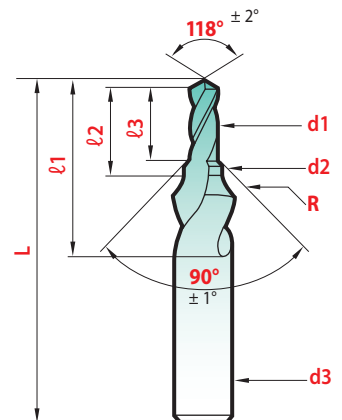
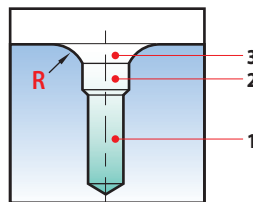
Gli articoli **0280 - 0288 - 0284** presentano un piano di bloccaggio
anche per il posizionamento all'interno di una macchina
intestatrice. Le due scanalature laterali favoriscono la lubrificazione.



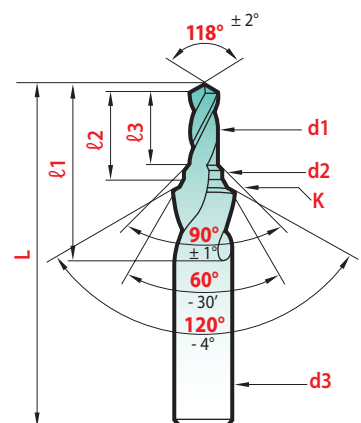
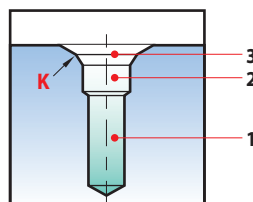
Forme DA

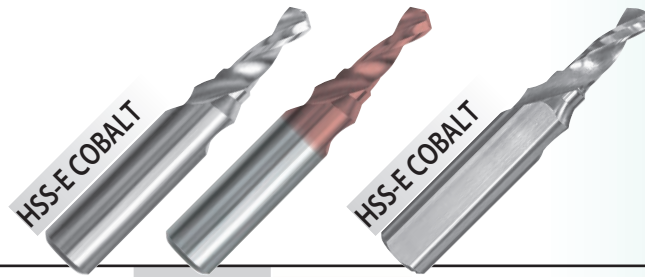


Forme DR



Forme DB





DIN 332/2 • FORME DA

Sans plat / Without flat / Sin plano / Senza piano

Avec plat / With flat / Con piano



VIS Kernloch	VITE -0/-0,05	d1 ±0,05	d2 h7	d3 ±1	L	ℓ1	ℓ2	ℓ3	magafor 0285	Red'X 0985	P -0,1	magafor 0280
M3	2,5	3,2	6,0	55	18	9,0	8	€ 47,02	€ 53,02		€	
M4	3,3	4,3	8,0	63	23	12,6	11	41,80	50,80	6,75	57,47	
M5	4,2	5,3	10,0	67	27	15,1	13	49,64	60,64	8,45	62,70	
M6	5,0	6,4	12,5	71	33	18,9	16	57,47	71,41	10,45	78,38	
M8	6,8	8,4	14,0	88	41	23,0	19	62,70	78,25	12,50	83,60	
M10	8,5	10,5	16,0	90	47	27,7	23	73,15	94,33	14,85	94,05	
M12	10,2	13,0	20,0	105	59	34,5	28	88,82	119,47	18,45	114,95	
M16	14,0	17,0	25,0	132	67	41,3	33			23,40	219,45	
M20	17,5	21,0	31,5	145	77	48,3	38			29,35	303,05	
M24	21,0	25,0	40,0	160	90	57,0	45			36,50	470,25	

DIN 332/2 • FORME DR

Sans plat / Without flat / Sin plano / Senza piano

Avec plat / With flat / Con piano



VIS Kernloch	VITE -0/-0,05	d1 ±0,05	d2 h7	d3 ±1	L	ℓ1	ℓ2	ℓ3	R*	magafor 0287	P -0,1	magafor 0288
M4	3,3	4,3	8,0	63	23	12,6	11	4	€ 49,64	6,75	€ 67,92	
M5	4,2	5,3	10,0	67	27	15,1	13	6	57,47	8,45	73,15	
M6	5,0	6,4	12,5	71	33	18,9	16	8	67,92	10,45	88,82	
M8	6,8	8,4	14,0	88	41	23,0	19	10	75,76	12,50	96,66	
M10	8,5	10,5	16,0	90	47	27,7	23	16	86,21	14,85	107,11	
M12	10,2	13,0	20,0	105	59	34,5	28	20	104,50	18,45	133,24	
M16	14,0	17,0	25,0	132	70	41,3	33	25		23,40	250,80	
M20	17,5	21,0	31,5	145	77	48,3	38	31,5		29,35	365,75	
M24	21,0	25,0	40,0	160	98	57	45	40		36,50	538,17	

* R maxi = 1,25 R

DIN 332/2 • FORME DB

Sans plat / Without flat / Sin plano / Senza piano

Avec plat / With flat / Con piano



VIS Kernloch	VITE -0/-0,05	d1 ±0,05	d2 h7	d3 ±1	L	ℓ1	ℓ2	ℓ3	K js13	magafor 0283	P -0,1	magafor 0284
M4	3,3	4,3	8	63	23	12,6	11	6,4	€ 49,64	6,75	€ 67,92	
M5	4,2	5,3	10	67	27	15,1	13	7,8	57,47	8,45	73,15	
M6	5,0	6,4	12,5	71	33	18,9	16	9,1	67,92	10,45	88,82	
M8	6,8	8,4	14,0	88	41	23,0	19	11,8	75,76	12,50	96,66	
M10	8,5	10,5	18,0	90	47	27,7	23	14,2	86,21	14,85	107,11	
M12	10,2	13,0	20,0	105	59	34,5	28	17,4	104,50	18,45	133,24	
M16	14,0	17,0	26,0	132	70	41,3	33	21,9		23,40	250,80	

Revêtements : nous consulter.
Coating : please inquire
Recubrimiento : sobre pedido
Rivestimento : consultateci