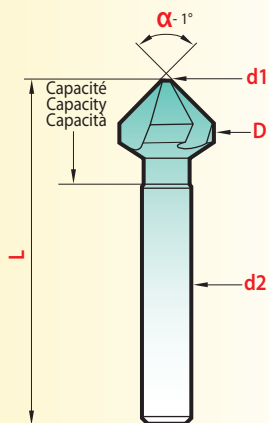
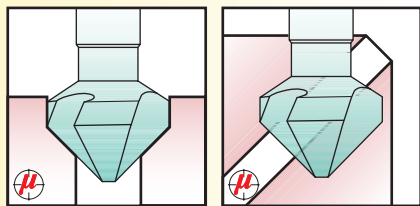


# TRI-DENT



## FRAISES À NOYER Trois dents

Les fraises **magaforce** sont en CARBURE MONOBLOC.  
Cette conception leur confère une solidité unique.

## Three flute COUNTERSINKS

The **magaforce** cutters are made from SOLID CARBIDE.  
This design offers a unique strength.

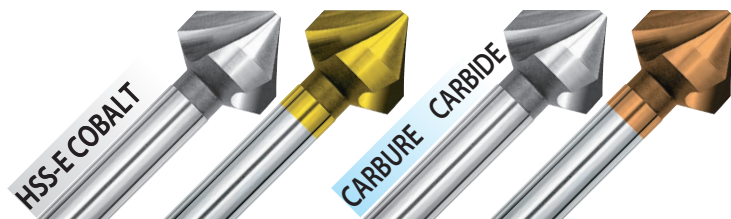
## AVELLANADORES De tres labios

Las herramientas **magaforce** están fabricadas en METAL DURO INTEGRAL.  
Este concepto ofrece una rigidez única.

## FRESE CONICHE con tre denti

Le frese **magaforce** sono in METALLO DURO INTEGRALE.  
Questa struttura conferisce loro una solidità unica.

82°



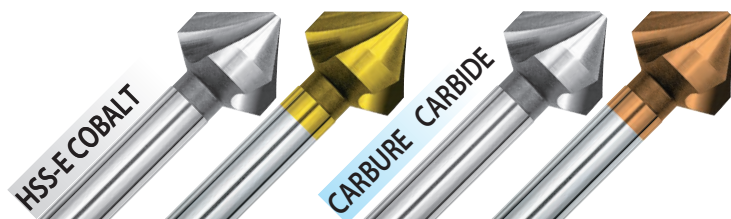
D z9 mm (inch)	d1 maxi	d2 h9	L ± 1	magafor <b>434</b>	TiN <b>4834</b>	magaforce <b>8434</b>	Hard'X <b>8434-H</b>
6,3	1,5	5	45	€ 28,21	€ 31,87	€	€
6,35 (1/4")	1,5	6,35	45	28,21	31,66		
7,93 (5/16")	2,0	6,35	45	29,78	34,48		
8,3	2,0	6	50	29,78	34,48		
9,52 (3/8")	2,5	6,35	50	31,35	36,05		
10,4	2,5	6	50	31,35	36,05	138,46	153,09
12,4	2,8	8	56	41,28	46,76	151,52*	168,24*
12,70 (1/2")	2,9	6,35	50	41,28	46,76		
15,87 (5/8")	3,2	9,52	60	47,02	52,25		
16,5	3,2	10	61	47,02	52,25	173,47*	190,19*
19,05 (3/4")	3,5	9,52	60	53,82	60,61		
20,5	3,5	10	64	53,82	60,61	245,57*	264,38*
25,0	3,8	10	68	68,97	77,33	323,95*	347,98*
25,40 (1")	3,8	9,52	70	68,97	77,33		
31,0	4,2	12	73	101,36	111,81		

\* Queue avec 3 plats pour un serrage optimum de l'outil.  
Shanks with 3 flats to optimize tool holding.  
3 planos en el mango para optimizar la sujeción de la herramienta.  
Codolo con 3 piani per un bloccaggio ottimale dell'utensile.

performances

Page 64  
Pagina

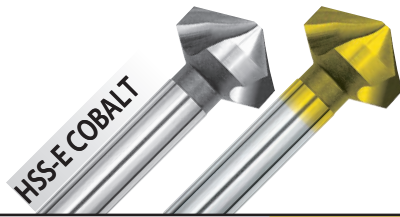
100°



D z9	d1 maxi	d2 h9	L ± 1	magafor <b>435</b>	TiN <b>4835</b>	magaforce <b>8435</b>	Hard'X <b>8435-H</b>
6,3	1,5	5	44	€ 34,48	€ 37,88	€ 109,72	€ 119,13
8,3	2,0	6	49	36,05	40,75	125,40	136,89
10,4	2,5	6	49	37,62	42,84	138,46	153,09
12,4	2,8	8	55	47,55	52,25	151,52*	168,24*
16,5	3,2	10	59	55,91	61,13	173,47*	190,19*
20,5	3,5	10	62	65,83	72,10	245,57*	264,38*
25,0	3,8	10	65	79,42	87,52		
31,0	4,2	12	68	115,99	126,44		

\* Queue avec 3 plats pour un serrage optimum de l'outil.  
Shanks with 3 flats to optimize tool holding.  
3 planos en el mango para optimizar la sujeción de la herramienta.  
Codolo con 3 piani per un bloccaggio ottimale dell'utensile.

**120°**



D	d1	d2	L	magafor 433	TiN 4833
z9	maxi	h9	± 1		
6,3	1,5	5	43	€ 28,21	€ 31,87
8,3	2,0	6	48	29,78	34,48
10,4	2,5	6	48	31,35	36,05
12,4	2,8	8	54	41,28	46,76
16,5	3,2	10	57	47,02	52,25
20,5	3,5	10	59	53,82	60,61
25,0	3,8	10	62	68,97	77,33
31,0	4,2	12	65	101,36	111,81

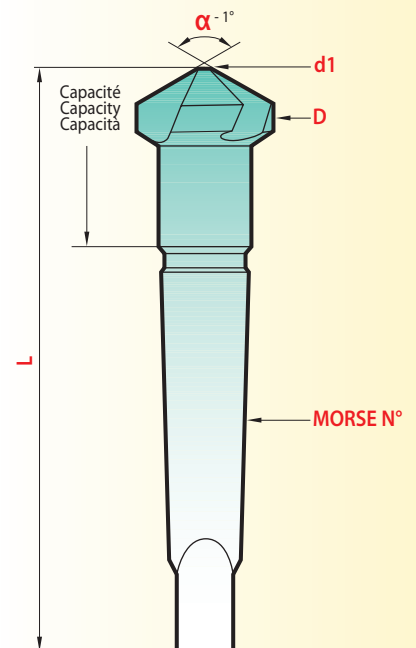
## CÔNES MORSE MORSE TAPER CONO MORSE

**120°**

magafor standard



D	d1	MORSE N°	L	magafor 433
z9	maxi		± 1	
20,5	4	1	91	€ 113,90
31	5	2	106	149,44
40	8	3	154	228,85



**82° - 100° - 120°**

COMPOSITION COMPOSICIÓN COMPOSIZIONE	$\alpha$	QUALITÉ QUALITY CALIDAD	magafor	€
5 fraises cutters fresas fresa Ø 10,4 - 16,5 20,5 - 25,0 - 31,0	82°	HSS-E	434	292,60
		TiN	4834	338,58
	100°	HSS-E	435	342,76
		TiN	8435	386,65
	120°	HSS-E	433	292,60
		TiN	4833	338,58
6 fraises cutters fresas fresa Ø 6,35 ~ 19,05 (1/4" ~ 3/4")	82°	HSS-E	434/5	228,85
		TiN	4834/5	270,65

*Promo-kits*

