

FRAISES À FILETER par interpolation à filet unique

Avec le même outil réaliser des filetages de pas différents à droite et à gauche, pour trous borgnes ou débouchants.

INTERPOLATED THREAD Cutters single flute

The same tool will achieve different pitches, right or left hand, in blind or through holes

ROSCADO POR INTERPOLACIÓN FRESAS de un labio

Con la misma herramienta puede conseguir diferentes pasos, a derechas o a izquierdas, en agujeros ciegos o pasantes.

FRESE A FILETTARE per interpolazione mono-profilo

Esecuzione, con il medesimo utensile, di filettature destre e sinistre con passi diversi, sia nei fori ciechi che passanti.



60°

Bi-face-M

VIS SCREW TORNILLO	D	d1*	d2 h5	L	ℓ mini	C	Bi-face M 845-M	Hard'X 845-MH
M0,8	0,57	0,27	3	39	2,4	0,01	€ 67,92	€ 71,06
M0,9	0,64	0,31	3	39	2,7	0,01	65,83	68,97
M1,0	0,71	0,35	3	39	3,0	0,015	62,70	65,83
M1,2	0,91	0,55	3	39	3,6	0,015	60,61	63,74
M1,4	1,06	0,62	3	39	4,2	0,02	58,52	61,65
M1,6	1,2	0,69	3	39	4,8	0,02	58,52	60,61
M1,8	1,35	0,84	3	39	5,5	0,02	59,56	63,74
M2,0	1,5	0,92	3	39	6	0,02	59,56	63,74
M2,5	1,9	1,27	3	39	7	0,025	60,61	64,79
M3	2,3	1,57	6	66	9	0,03	65,83	70,02
M4	3,1	2,09	6	66	12	0,04	77,33	82,55
M5	4,0	2,90	6	66	15	0,05	79,42	84,64
M6	4,8	3,47	6	75	18	0,07	83,60	88,82
M8	6,5	4,85	8	80	22	0,08	104,50	112,86
M10	7,9	5,95	8	80	26	0,09	114,95	123,31

55°

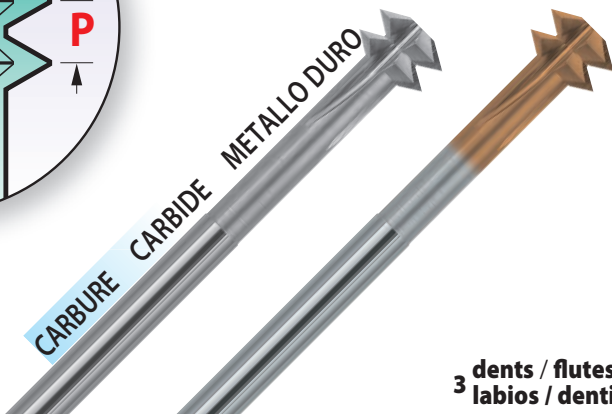
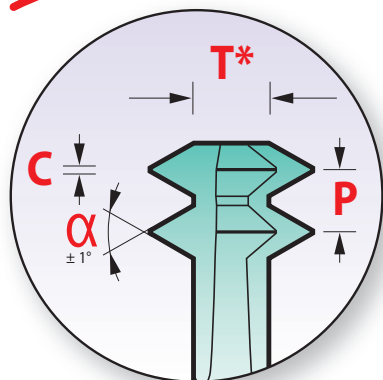


VIS SCREW TORNILLO	D 0 -0,01	d1*	d2 h5	L	ℓ mini	C	Bi-face M 844-M	Hard'X 844-MH
3,17 - 1/8"	2,3	1,40	6	66	9,52	0,035	€ 83,60	€ 88,82
3,96 - 5/32"	3,1	1,75	6	66	11,11	0,035	86,21	91,44
4,76 - 3/16"	3,65	1,80	6	66	19,05	0,04	88,82	94,05
6,35 - 1/4"	4,85	2,70	6	75	22,22	0,06	104,50	112,34
7,93 - 5/16"	6,25	3,80	8	80	25,4	0,08	120,17	128,01
9,52 - 3/8"	7,5	4,80	8	80	25,4	0,08	151,52	161,97

*T = d1 - 0,02

Tolérances TORNILLO VITE	Tolerancias D + d1	Tolleranze
M0,8 ~ M1,0	0 - 0,03	
M1,2 ~ M2,5	0 - 0,05	
M3,0 ~ M10	0 - 0,10	

New 2020



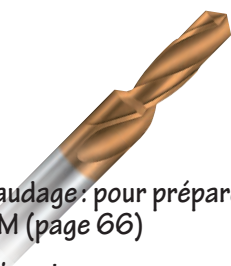
60°

Bi-face-M

3 dents / flutes
labios / denti

VIS TORNILLO	SCREW P mm	D	d1*	d2 h5	L	ℓ mini	C	Bi-face M 846-M	Hard'X 846-MH
M0,8	0,2	0,57	0,29	3	39	2,4	0,01	€ 83,60	€ 86,73
M0,9	0,225	0,64	0,33	3	39	2,7	0,01	78,38	81,51
M1,0	0,25	0,71	0,35	3	39	3	0,015	73,15	76,28
M1,2	0,25	0,91	0,55	3	39	3,6	0,015	70,54	73,67
M1,4	0,3	1,06	0,64	3	39	4,2	0,02	67,92	71,06
M1,6	0,35	1,2	0,7	3	39	4,8	0,02	67,92	71,06
M1,8	0,35	1,4	0,85	3	39	5,5	0,02	59,56	63,74
M2,0	0,4	1,54	0,9	3	39	6	0,02	67,92	71,06
M2,5	0,45	1,95	1,35	3	39	7	0,025	73,15	78,38
M3	0,5	2,4	1,7	6	66	9	0,03	78,38	83,60
M4	0,7	3,2	2,2	6	66	12	0,04	88,82	94,05
M5	0,8	4	2,95	6	66	15	0,05	94,05	101,89
M6	1	4,85	3,45	6	75	18	0,07	104,50	114,95

*T = d1 - 0,02



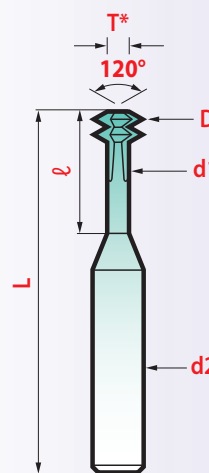
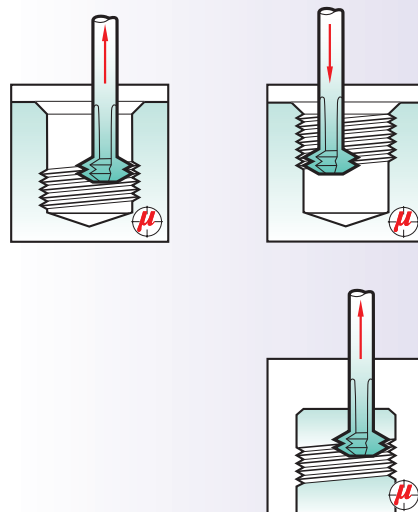
Forets étagés 90° avant taraudage: pour préparer vos trous avant l'utilisation du Bi-face M (page 66)

90° step drills before threading: to prepare your holes prior to using the Bi-face M (page 66).

Brocas escalonadas 90° antes del roscado: Para preparar sus agujeros antes de usar la Bi-face M (página 66).

Punte a gradino a 90° per avanfori di filettatura: per predisporre i vostri fori all'impiego del Bi-face M (pagina 66).

Bi-face-M
magafor innovation



FRAISES À FILETER par interpolation à deux filets

Avec le même outil réaliser les filetages ISO à droite et à gauche, pour trous borgnes ou débouchants.

INTERPOLATED THREAD Cutters two flutes

The same tool will achieve ISO pitch, right or left hand, in blind or through holes.

ROSCADO POR INTERPOLACIÓN FRESAS de dos labios

Con la misma herramienta puede conseguir ISO pasos, a derechas o a izquierdas, en agujeros ciegos o pasantes.

FRESE A FILETTARE per interpolazione a doppio profilo

Esecuzione, con il medesimo utensile, di filettatura destra e sinistra, passi ISO, sia nei fori ciechi che passanti.